

GSN liefert insgesamt dritte stand-alone Maschine nach China

Um die gewaltige Nachfrage an Motoren für den Einsatz in der Heavy-Duty-Industrie in China decken zu können, wurde in enger Kooperation mit der Firma Heller die zweite Sondermaschine für die Bearbeitung von Zylinderkurbelgehäusen an einen renommierten, chinesischen Motorenhersteller ausgeliefert.

Neben der Finish-Bearbeitung der unten liegenden Nockenwelle wird am 960mm langen Zylinderkurbelgehäuse die Lagergasse der Kurbelwelle fertig bearbeitet.



Zufriedene Gesichter nach erfolgreicher Vorabnahme: GSN-Verantwortliche mit dem Team des Endkunden

Die Line-Boring-Maschine ist neben einer Weiteren für die Zylinderkopf-Bearbeitung die dritte stand-alone Maschine, welche innerhalb eines Jahres nach China ausgeliefert wurde. Diese bearbeitet im Reich der Mitte bereits seit sieben Monaten störungsfrei das Finish der Lagergassen für die Nocken- und Ausgleichswelle. Die Kombination aus konstruktiver Zusammenarbeit und der Austausch von Expertenwissen stellte die Basis, um die optimale Lösung finden und realisieren zu können.