

RE. RETROFIT – REUSE – RETOOL – RELOCATION

Neuinvestition oder Generalüberholung? GSN macht Maschinen für neue Aufgaben fit – die wirtschaftliche Alternative.

GSN Maschinen-Anlagen-Service GmbH ist vor allem als Ansprechpartner für den Umbau und die Einrüstung neuer Werkstücke auf vorhandene Werkzeugmaschinen unterschiedlichster Hersteller bekannt. Zum Portfolio der Rottenburger Maschinenbau-Multitalente zählt aber auch die Überholung, um z.B. defekte oder verschlissene Technik für aktuelle Anforderungen fit zu machen.

Bei Bearbeitungszentren hat sich GSN auf die Hüller Hille NBH und die Ex-Cell-O XHC Baureihe spezialisiert. „Wenn die Produktivität sinkt, stellt sich oft die Frage des Retrofits einer vorhandenen Fertigungsanlage. Im Vergleich zur Neuanschaffung spielen neben den geringeren Investitionskosten auch Faktoren wie vorhandene Ersatzteile oder Maschinenkenntnis der Mitarbeiter eine wichtige Rolle“ erklärt Christian Munzinger, Bereichsleiter Markt bei GSN.

Eigenes Retrofit Werk

Um den wachsenden Bedarf an Serviceleistungen zu decken, hat GSN seit 2019 eine eigenständige Niederlassung in Mosbach aufgebaut. „Wir konnten im zweiten Halbjahr 2019 über 20 Neukunden mit NBH Maschinen gewinnen, bei denen wir zum Teil komplette Baugruppen wie Palettenwechsler, Drehtische oder Bearbeitungsspindeln über den Reengineering-Prozess überholt haben“ führt Marcus Sitte, Niederlassungsleiter im GSN Werk Mosbach, aus. So profitierte ein namhafter Getriebehersteller aus Süddeutschland von „der Kompetenz und Schlagkraft die GSN mitbringt, um den Kunden zügig aus dem Stillstand zu helfen und langfristig die Anlagenverfügbarkeit hoch zu halten“, führt Sitte weiter aus.

Nachträgliche Automatisierung

Um die Produktivität im Zuge einer Überholung weiter zu steigern, bietet sich die nachträgliche Automatisierung an. Das besondere am Leistungsportfolio ist, dass GSN neben der eigentlichen Automationsaufgabe auch die maschinenseitige Anpassung wie z.B. Hydrauliknachrüstung für Spannvorrichtungen liefert.

Produktionsausfall geringhalten

Bernd Rudolf, Projektleiter Service reagiert mit seinem Team gezielt auf die Bedarfe seiner Kunden, „so kann der Retrofit sowohl bei GSN im Werk als auch beim Kunden stattfinden. Um die Produktion bei einem aktuellen Projekt mit über 40 XHCs aufrecht zu erhalten, ist es sinnvoll die BAZ nacheinander zu überholen.

Technische Verbesserungen

Neben der mechanischen Überholung ist der Reuse, also die Hochrüstung der Steuerung, notwendig, um Maschinen zukunftssicher zu machen. Der positive Nebeneffekt, dass sich die Performance um bis zu 10% verbessert, trägt oft zur Kaufentscheidung bei.

GSN geht als unabhängiger Dienstleister Projekte neutral und kreativ an und fügt nicht nur technische Verbesserungen hinzu, die ohnehin für die Baureihe des Originalherstellers sinnvoll sind, sondern

auch im Einsatz der spezifischen Kundenmaschine einen dauerhaften Mehrwert bringen. „So konnten wir zum Beispiel die Werkzeugbruchkontrolle bei einem Bayerischen Automobilbauer so optimieren, dass sich die Span-zu-Span-Zeit um 15% reduzierte“, betont Rudolf.

Alles aus einer Hand

Eine Besonderheit und für Munzinger ein klares Alleinstellungsmerkmal ist, dass „wir alles aus einer Hand liefern, den Retrofit, den Retool inklusive moderner Automatisierung sowie die Prozesstechnologie. Und das herstellerunabhängig. Aus diesen Gründen entscheiden sich unsere Kunden für GSN.“

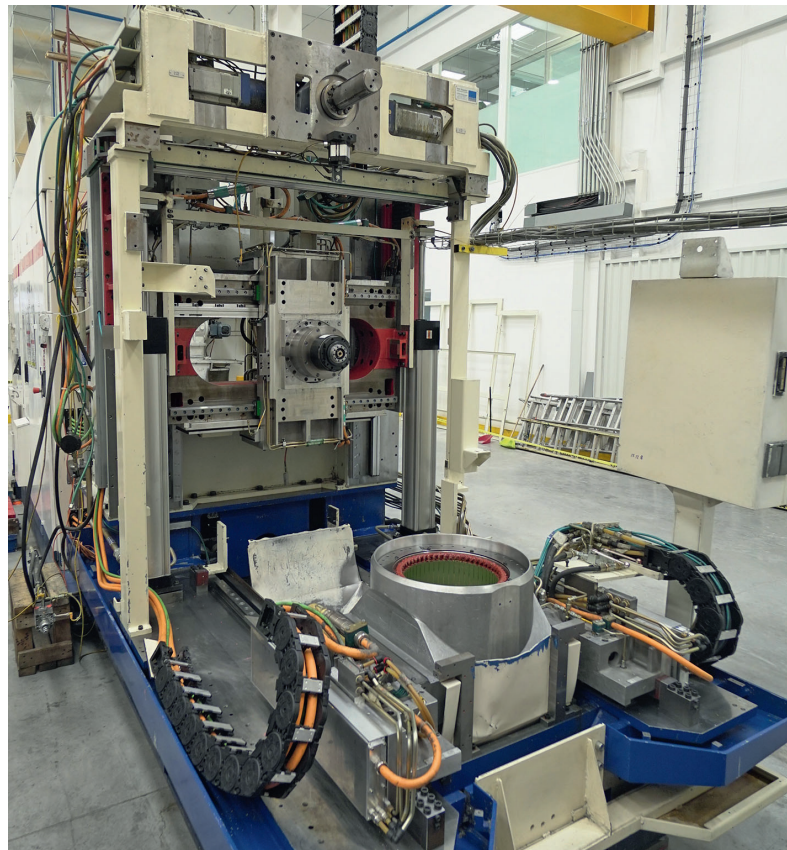
GSN Maschinen-Anlagen-Service GmbH

Telefon: +49 (7457) 9484-0

sales@gsn-service.de

72108 Rottenburg

www.gsn-service.de



Komplettüberholung Bearbeitungszentrum Ex-Cell-O XHC 241 bei GSN.